RigidX

YST AUTOMATION

THE POWER OF CUTTING

RX®
2008

75/2 Moo 12 2 FL., Bangpeeyai,
Bangpee, Samutprakarn 10540
Tel : 0-2316-8472-6 Fax : 0-2316-8420
E-mail : ystautomation@gmail.com

RigidX

RX Micro Grain

特點：
1. 加工不銹鋼材質，效果最佳.
2. 粗加工，精加工兼具之切削刀具.
3. 使用水溶性切削液，效果最佳化.

Features
1. Best performance in processing stainless steel.
2. Applicable to both rough machining and finishing.
3. Optimized performance by the use of water-soluble cutting fluid.

EMEA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

端銑刀-標準型二刃 **Standard End Mills - 2 Flute**

產品編號 Code No	刃徑 Dia	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
EMEA204010	1.0	4.0	2.5	50
EMEA204015	1.5	4.0	4	50
EMEA204020	2.0	4.0	5	50
EMEA204025	2.5	4.0	6	50
EMEA204030	3.0	3.0	8	50
EMEA203030	3.0	4.0	8	50
EMEA204035	3.5	4.0	9	50
EMEA204040	4.0	4.0	10	50
EMEA206010	1.0	6.0	2.5	50
EMEA206015	1.5	6.0	4	50
EMEA206020	2.0	6.0	5	50
EMEA206025	2.5	6.0	6	50
EMEA206030	3.0	6.0	8	50
EMEA206035	3.5	6.0	9	50
EMEA206040	4.0	6.0	10	50
EMEA206045	4.5	6.0	11	50
EMEA206050	5.0	6.0	13	50
EMEA206055	5.5	6.0	14	50
EMEA206060	6.0	6.0	15	50

EMEA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

端銑刀-標準型二刃 **Standard End Mills - 2 Flute**

產品編號 Code No	刃徑 Dia	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
EMEA208065	6.5	8.0	18	60
EMEA208070	7.0	8.0	18	60
EMEA208075	7.5	8.0	20	60
EMEA208080	8.0	8.0	20	60
EMEA210085	8.5	10.0	20	75
EMEA210090	9.0	10.0	22	75
EMEA210095	9.5	10.0	22	75
EMEA210100	10.0	10.0	25	75
EMEA212105	10.5	12.0	25	75
EMEA212110	11.0	12.0	25	75
EMEA212120	12.0	12.0	30	75
EMEA216130	13.0	16.0	35	100
EMEA216140	14.0	16.0	35	100
EMEA216150	15.0	16.0	40	100
EMEA216160	16.0	16.0	40	100
EMEA220180	18.0	20.0	40	100
EMEA220200	20.0	20.0	40	100
EMEA225220	22.0	25.0	40	100
EMEA225250	25.0	25.0	40	100

RigidX

RX Micro Grain

特點：
1、加工不銹鋼材質，效果最佳。
2、粗加工、精加工兼具之切削刀具。
3、使用水溶性切削液，效果最佳化。

Features
1. Best performance in processing stainless steel.
2. Applicable to both rough machining and finishing.
3. Optimized performance by the use of water-soluble cutting fluid.

EMEA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

端銑刀-標準型四刃 **Standard End Mills - 4 Flute**

產品編號 Code No	刃徑 Dia	柄徑 Shank	刃長 L. O. C	全長 O. A. L
EMEA404010	1.0	4.0	2.5	50
EMEA404015	1.5	4.0	4	50
EMEA404020	2.0	4.0	5	50
EMEA404025	2.5	4.0	6	50
EMEA404030	3.0	3.0	8	50
EMEA403030	3.0	4.0	8	50
EMEA404035	3.5	4.0	9	50
EMEA404040	4.0	4.0	10	50
EMEA406010	1.0	6.0	2.5	50
EMEA406015	1.5	6.0	4	50
EMEA406020	2.0	6.0	5	50
EMEA406025	2.5	6.0	6	50
EMEA406030	3.0	6.0	8	50
EMEA406035	3.5	6.0	9	50
EMEA406040	4.0	6.0	10	50
EMEA406045	4.5	6.0	11	50
EMEA406050	5.0	6.0	13	50
EMEA406055	5.5	6.0	14	50
EMEA406060	6.0	6.0	15	50
EMEA408065	6.5	8.0	18	60
EMEA408070	7.0	8.0	18	60
EMEA408075	7.5	8.0	20	60
EMEA408080	8.0	8.0	20	60
EMEA410085	8.5	10.0	20	75
EMEA410090	9.0	10.0	22	75
EMEA410095	9.5	10.0	22	75
EMEA410100	10.0	10.0	25	75
EMEA412105	10.5	12.0	25	75
EMEA412110	11.0	12.0	25	75
EMEA412120	12.0	12.0	30	75
EMEA416130	13.0	16.0	35	100
EMEA416140	14.0	16.0	35	100
EMEA416150	15.0	16.0	40	100
EMEA416160	16.0	16.0	40	100
EMEA420180	18.0	20.0	40	100
EMEA420200	20.0	20.0	40	100
EMEA425220	22.0	25.0	40	100
EMEA425250	25.0	25.0	40	100

特點：
1、加工不銹鋼材質，效果最佳。
2、從低轉速到高轉速進行3D精密加工。
3、使用水溶性切削液，效果最佳化。

Features
1. Best performance in processing stainless steel.
2. 3-D precise processing with the rotation speed from low to high.
3. Optimized performance by the use of water-soluble cutting fluid.

BNEA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

球鉄刀-標準型二刃 **Ball Nose Standard End Mills - 2 Flute**

產品編號 Code No	球頭半徑 Radius	刃徑 Dia	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
BNEA204010	0.5R	1.0	4.0	2	50
BNEA204015	0.75R	1.5	4.0	3	50
BNEA204020	1.0R	2.0	4.0	4	50
BNEA204025	1.25R	2.5	4.0	5	50
BNEA203030	1.5R	3.0	3.0	6	50
BNEA204030	1.5R	3.0	4.0	6	50
BNEA204040	2.0R	4.0	4.0	8	50
BNEA206010	0.5R	1.0	6.0	2	50
BNEA206015	0.75R	1.5	6.0	3	50
BNEA206020	1.0R	2.0	6.0	4	50
BNEA206025	1.25R	2.5	6.0	5	50
BNEA206030	1.5R	3.0	6.0	6	50
BNEA206040	2.0R	4.0	6.0	8	50
BNEA206050	2.5R	5.0	6.0	10	50
BNEA206060	3.0R	6.0	6.0	12	50
BNEA208070	3.5R	7.0	8.0	14	60
BNEA208080	4.0R	8.0	8.0	16	60
BNEA210100	5.0R	10.0	10.0	20	75
BNEA212120	6.0R	12.0	12.0	24	75
BNEA216160	8.0R	16.0	16.0	32	100

BNEA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

球鉄刀-標準型四刃 **Ball Nose Standard End Mills - 4 Flute**

產品編號 Code No	球頭半徑 Radius	刃徑 Dia	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
BNEA403030	1.5R	3.0	3.0	6	50
BNEA404030	1.5R	3.0	4.0	6	50
BNEA404040	2.0R	4.0	4.0	8	50
BNEA406030	1.5R	3.0	6.0	6	50
BNEA406040	2.0R	4.0	6.0	8	50
BNEA406050	2.5R	5.0	6.0	10	50
BNEA406060	3.0R	6.0	6.0	12	50
BNEA408070	3.5R	7.0	8.0	14	60
BNEA408080	4.0R	8.0	8.0	16	60
BNEA410100	5.0R	10.0	10.0	20	75
BNEA412120	6.0R	12.0	12.0	24	75
BNEA416160	8.0R	16.0	16.0	32	100

RigidX

RX Micro Grain

特點：
1. 加工不銹鋼材質，效果最佳.
2. 可同時加工平面及R角
3. 使用水溶性切削液，效果最佳化.

Features
1. Best performance in processing stainless steel.
2. Applicable to the processing of planes and R angles.
3. Optimized performance by the use of water-soluble cuttingf luid.

CREA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

圓偶角銑刀-標準型二刃 Corner Radius Standard End Mills - 2 Flute

產品編號 Code No	刃徑 Dia	R角 Corner	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
CREA204010-02	1.0	0.2R	4.0	2.5	50
CREA204015-02	1.5	0.2R	4.0	4	50
CREA204015-03	1.5	0.3R	4.0	4	50
CREA204020-02	2.0	0.2R	4.0	5	50
CREA204020-03	2.0	0.3R	4.0	5	50
CREA204030-02	3.0	0.2R	4.0	8	50
CREA204030-03	3.0	0.3R	4.0	8	50
CREA204030-05	3.0	0.5R	4.0	8	50
CREA204040-02	4.0	0.2R	4.0	10	50
CREA204040-03	4.0	0.3R	4.0	10	50
CREA204040-05	4.0	0.5R	4.0	10	50
CREA206060-02	6.0	0.2R	6.0	15	50
CREA206060-03	6.0	0.3R	6.0	15	50
CREA206060-05	6.0	0.5R	6.0	15	50
CREA206060-10	6.0	1.0R	6.0	15	50
CREA206060-15	6.0	1.5R	6.0	15	50
CREA208080-02	8.0	0.2R	8.0	20	60
CREA208080-03	8.0	0.3R	8.0	20	60
CREA208080-05	8.0	0.5R	8.0	20	60
CREA208080-10	8.0	1.0R	8.0	20	60
CREA208080-15	8.0	1.5R	8.0	20	60
CREA210100-02	10.0	0.2R	10.0	25	75
CREA210100-05	10.0	0.5R	10.0	25	75
CREA210100-10	10.0	1.0R	10.0	25	75
CREA210100-15	10.0	1.5R	10.0	25	75
CREA210100-20	10.0	2.0R	10.0	25	75
CREA212120-02	12.0	0.2R	12.0	30	75
CREA212120-05	12.0	0.5R	12.0	30	75
CREA212120-10	12.0	1.0R	12.0	30	75
CREA212120-15	12.0	1.5R	12.0	30	75
CREA212120-20	12.0	2.0R	12.0	30	75

特點：
1. 加工不銹鋼材質，效果最佳.
2. 可同時加工平面及R角
3. 使用水溶性切削液，效果最佳化.

Features
1. Best performance in processing stainless steel.
2. Applicable to the processing of planes and R angles.
3. Optimized performance by the use of water-soluble cuttingf luid.

CREA

MG TiALN 35° HRC 52° OIL

圓偶角銑刀-標準型四刃 Corner Radius Standard End Mills - 4 Flute

產品編號 Code No	刃徑 Dia	R角 Corner	柄徑 Shank	刃長 L.O.C	全長 O.A.L
CREA404030-02	3.0	0.2R	4.0	8	50
CREA404030-03	3.0	0.3R	4.0	8	50
CREA404030-05	3.0	0.5R	4.0	8	50
CREA404040-02	4.0	0.2R	4.0	10	50
CREA404040-03	4.0	0.3R	4.0	10	50
CREA404040-05	4.0	0.5R	4.0	10	50
CREA406060-02	6.0	0.2R	6.0	15	50
CREA406060-03	6.0	0.3R	6.0	15	50
CREA406060-05	6.0	0.5R	6.0	15	50
CREA406060-10	6.0	1.0R	6.0	15	50
CREA406060-15	6.0	1.5R	6.0	15	50
CREA408080-02	8.0	0.2R	8.0	20	60
CREA408080-03	8.0	0.3R	8.0	20	60
CREA408080-05	8.0	0.5R	8.0	20	60
CREA408080-10	8.0	1.0R	8.0	20	60
CREA408080-15	8.0	1.5R	8.0	20	60
CREA410100-02	10.0	0.2R	10.0	25	75
CREA410100-05	10.0	0.5R	10.0	25	75
CREA410100-10	10.0	1.0R	10.0	25	75
CREA410100-15	10.0	1.5R	10.0	25	75
CREA410100-20	10.0	2.0R	10.0	25	75
CREA412120-02	12.0	0.2R	12.0	30	75
CREA412120-05	12.0	0.5R	12.0	30	75
CREA412120-10	12.0	1.0R	12.0	30	75
CREA412120-15	12.0	1.5R	12.0	30	75
CREA412120-20	12.0	2.0R	12.0	30	75

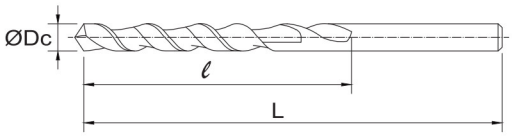
V-KSPDS

TiCN快速鑽頭

TiCN High Speed Drills (S)

HSS CO	V	X	XR	130°
材質	鍍膜	喰付 (Ø1.0~Ø3.0)	喰付 (Ø3.1~Ø13.0)	先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 高速度、高進刀量鑽孔，快速縮短加工時間。
- 可高硬度材加工，鑽頭不僅耐磨耗、而且不易折斷。
- 鑽頭前XR型設計，定點準確，斷屑效果良好。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
1.0	6	26	150
1.1	7	28	150
1.2	8	30	150
1.3	8	30	150
1.4	9	32	150
1.5	9	32	150
1.6	10	34	150
1.7	10	34	150
1.8	11	36	150
1.9	11	36	150
2.0	12	38	150
2.1	12	38	150
2.2	13	40	150
2.3	13	40	150
2.4	14	43	150
2.5	14	43	150
2.6	14	43	150
2.7	16	46	150
2.8	16	46	150
2.9	16	46	150
3.0	16	46	150
3.1	18	49	180
3.2	18	49	180
3.3	18	49	180
3.4	20	52	180
3.5	20	52	180
3.6	20	52	240
3.7	20	52	240
3.8	22	55	240
3.9	22	55	240
4.0	22	55	240

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
4.1	22	55	250
4.2	22	55	250
4.3	24	58	250
4.4	24	58	250
4.5	24	58	250
4.6	24	58	280
4.7	24	58	280
4.8	26	62	280
4.9	26	62	280
5.0	26	62	280
5.1	26	62	320
5.2	26	62	320
5.3	26	62	320
5.4	28	66	320
5.5	28	66	320
5.6	28	66	360
5.7	28	66	360
5.8	28	66	360
5.9	28	66	360
6.0	28	66	360
6.1	31	70	470
6.2	31	70	470
6.3	31	70	470
6.4	31	70	470
6.5	31	70	470
6.6	31	70	490
6.7	31	70	490
6.8	34	74	490
6.9	34	74	490
7.0	34	74	490
7.1	34	74	510

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
7.2	34	74	510
7.3	34	74	510
7.4	34	74	510
7.5	34	74	510
7.6	37	79	550
7.7	37	79	550
7.8	37	79	550
7.9	37	79	550
8.0	37	79	550
8.1	37	79	590
8.2	37	79	590
8.3	37	79	590
8.4	37	79	590
8.5	37	79	590
8.6	40	84	630
8.7	40	84	630
8.8	40	84	630
8.9	40	84	630
9.0	40	84	630
9.1	40	84	680
9.2	40	84	680
9.3	40	84	680
9.4	40	84	680
9.5	40	84	680
9.6	43	89	720
9.7	43	89	720
9.8	43	89	720
9.9	43	89	720
10.0	43	89	720
10.1	43	89	800
10.2	43	89	800

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
10.3	43	89	800
10.4	43	89	800
10.5	43	89	800
10.6	47	95	880
10.7	47	95	880
10.8	47	95	880
10.9	47	95	880
11.0	47	95	880
11.1	47	95	1,000
11.2	47	95	1,000
11.3	47	95	1,000
11.4	47	95	1,000
11.5	47	95	1,000
11.6	47	95	1,070
11.7	47	95	1,070
11.8	47	95	1,070
11.9	51	102	1,070
12.0	51	102	1,070
12.1	51	102	1,150
12.2	51	102	1,150
12.3	51	102	1,150
12.4	51	102	1,150
12.5	51	102	1,150
12.6	51	102	1,260
12.7	51	102	1,260
12.8	51	102	1,260
12.9	51	102	1,260
13.0	51	102	1,260

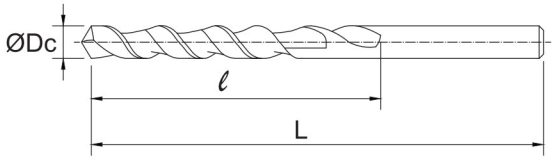
G-KSPDS

TiN快速鑽頭

TiN High Speed Drills (S)

HSS CO	G	X	XR	130°
材質	鍍膜	喰付 (Ø1.0~Ø3.0)	喰付 (Ø3.1~Ø13.0)	先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 高速度、高進刀量鑽孔，快速縮短加工時間。
- 鑽頭前端XR型設計，定點準確，鑽孔斷屑效果良好。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
1.0	6	26	150
1.1	7	28	150
1.2	8	30	150
1.3	8	30	150
1.4	9	32	150
1.5	9	32	150
1.6	10	34	150
1.7	10	34	150
1.8	11	36	150
1.9	11	36	150
2.0	12	38	150
2.1	12	38	150
2.2	13	40	150
2.3	13	40	150
2.4	14	43	150
2.5	14	43	150
2.6	14	43	150
2.7	16	46	150
2.8	16	46	150
2.9	16	46	150
3.0	16	46	150
3.1	18	49	180
3.2	18	49	180
3.3	18	49	180
3.4	20	52	180
3.5	20	52	180
3.6	20	52	240
3.7	20	52	240
3.8	22	55	240
3.9	22	55	240
4.0	22	55	240

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
4.1	22	55	250
4.2	22	55	250
4.3	24	58	250
4.4	24	58	250
4.5	24	58	250
4.6	24	58	280
4.7	24	58	280
4.8	26	62	280
4.9	26	62	280
5.0	26	62	280
5.1	26	62	320
5.2	26	62	320
5.3	26	62	320
5.4	28	66	320
5.5	28	66	320
5.6	28	66	360
5.7	28	66	360
5.8	28	66	360
5.9	28	66	360
6.0	28	66	360
6.1	31	70	470
6.2	31	70	470
6.3	31	70	470
6.4	31	70	470
6.5	31	70	470
6.6	31	70	490
6.7	31	70	490
6.8	34	74	490
6.9	34	74	490
7.0	34	74	490
7.1	34	74	510

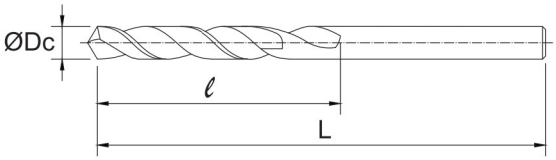
直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
7.2	34	74	510
7.3	34	74	510
7.4	34	74	510
7.5	34	74	510
7.6	37	79	550
7.7	37	79	550
7.8	37	79	550
7.9	37	79	550
8.0	37	79	550
8.1	37	79	590
8.2	37	79	590
8.3	37	79	590
8.4	37	79	590
8.5	37	79	590
8.6	40	84	630
8.7	40	84	630
8.8	40	84	630
8.9	40	84	630
9.0	40	84	630
9.1	40	84	680
9.2	40	84	680
9.3	40	84	680
9.4	40	84	680
9.5	40	84	680
9.6	43	89	720
9.7	43	89	720
9.8	43	89	720
9.9	43	89	720
10.0	43	89	720
10.1	43	89	800
10.2	43	89	800

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
10.3	43	89	800
10.4	43	89	800
10.5	43	89	800
10.6	47	95	880
10.7	47	95	880
10.8	47	95	880
10.9	47	95	880
11.0	47	95	880
11.1	47	95	1,000
11.2	47	95	1,000
11.3	47	95	1,000
11.4	47	95	1,000
11.5	47	95	1,000
11.6	47	95	1,070
11.7	47	95	1,070
11.8	47	95	1,070
11.9	51	102	1,070
12.0	51	102	1,070
12.1	51	102	1,150
12.2	51	102	1,150
12.3	51	102	1,150
12.4	51	102	1,150
12.5	51	102	1,150
12.6	51	102	1,260
12.7	51	102	1,260
12.8	51	102	1,260
12.9	51	102	1,260
13.0	51	102	1,260

KSD
高鈷直柄鑽頭
High Cobalt Drills

HSS CO 材質 | N 窒化 | XR 喰付 | 118° 先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 先端切削性良好，最適合於HB200以下之不銹鋼材加工。
- 採用CO8%材料，壽命長。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
2.0	29	55	58
2.1	29	55	60
2.2	33	58	60
2.3	33	58	60
2.4	35	61	60
2.5	35	61	58
2.6	37	64	60
2.7	37	64	60
2.8	39	67	60
2.9	42	71	60
3.0	42	71	58
3.1	42	71	66
3.2	42	71	66
3.3	45	73	66
3.4	45	73	66
3.5	45	73	66
3.6	48	76	72
3.7	48	76	72
3.8	48	76	72
3.9	51	79	72
4.0	54	83	72
4.1	54	83	94
4.2	54	83	94
4.3	54	83	94
4.4	56	86	94
4.5	56	86	88
4.6	56	86	110
4.7	59	89	110
4.8	59	89	110
4.9	62	92	110
5.0	62	92	100
5.1	62	92	130

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
5.2	64	95	130
5.3	64	95	130
5.4	64	95	130
5.5	64	95	110
5.6	67	98	140
5.7	67	98	140
5.8	67	98	140
5.9	67	98	140
6.0	70	102	140
6.1	70	102	160
6.2	70	102	160
6.3	70	102	160
6.4	73	105	160
6.5	73	105	150
6.6	73	105	180
6.7	73	105	180
6.8	73	105	180
6.9	73	105	180
7.0	73	105	180
7.1	75	108	210
7.2	75	108	210
7.3	75	108	210
7.4	78	111	210
7.5	78	111	200
7.6	78	111	230
7.7	81	114	230
7.8	81	114	230
7.9	81	114	230
8.0	81	114	210
8.1	84	117	270
8.2	84	117	270
8.3	84	117	270

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
8.4	87	121	270
8.5	87	121	260
8.6	87	121	300
8.7	87	121	300
8.8	89	124	300
8.9	89	124	300
9.0	89	124	280
9.1	89	124	350
9.2	92	127	350
9.3	92	127	350
9.4	92	127	350
9.5	92	127	330
9.6	95	130	400
9.7	95	130	400
9.8	95	130	400
9.9	95	130	400
10.0	95	130	380
10.1	98	133	480
10.2	98	133	480
10.3	98	133	480
10.4	98	133	480
10.5	100	137	450
10.6	100	137	560
10.7	100	137	560
10.8	103	140	560
10.9	103	140	560
11.0	103	140	500
11.1	103	140	590
11.2	106	143	590
11.3	106	143	590
11.4	106	143	590
11.5	106	143	570

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
11.6	109	146	640
11.7	109	146	640
11.8	109	146	640
11.9	109	146	640
12.0	111	149	570
12.1	111	149	690
12.2	111	149	690
12.3	111	149	690
12.4	114	152	690
12.5	114	152	640
12.6	114	152	710
12.7	114	152	710
12.8	114	152	710
12.9	114	152	710
13.0	114	152	640

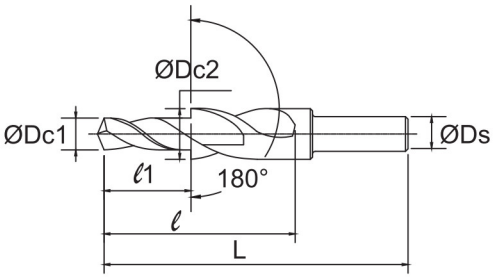
CSD 180°/90°

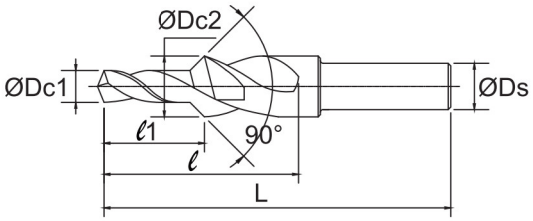
沉頭孔鑽頭

Counter Sink Drills 180° /90°

HSS 材質 | S 喰付 | 135° 先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	○				○





●180°(內六角頭螺絲孔用)

單位 Unit : mm/NTD

規 格 Standard	小 徑 Dc1	大 徑 Dc2	全 長 L	小徑溝長 ℓ1	溝全長 ℓ	柄 徑 Ds	價 格 Price
M 3	3.4	6.5	65	13	31	6	450
M 4	4.5	8.0	70	15	35	6	510
M 5	5.5	9.5	80	20	45	8	580
M 6	6.6	11.0	90	25	55	8	680
M 8	9.0	14.0	100	28	62	12	850
M 1 0	11.0	17.5	105	30	66	12	1,050
M 1 2	14.0	20.0	110	32	71	12	1,530
M 1 4	16.0	23.0	120	35	81	12	1,980
M 1 6	18.0	26.0	135	40	87	12	2,300
M 1 8	20.0	29.0	140	45	90	12	3,000
1 / 4	7.0	11.5	85	25	50	8	680
5 / 1 6	9.0	14.0	100	28	62	12	850
3 / 8	11.0	17.5	105	30	66	12	1,050
1 / 2	14.7	21.0	110	32	71	12	1,530

●90°(皿頭螺絲孔用)

規 格 Standard	小 徑 Dc1	大 徑 Dc2	全 長 L	小徑溝長 ℓ1	溝全長 ℓ	柄 徑 Ds	價 格 Price
M 3	3.4	6.5	65	13	31	6	450
M 4	4.5	8.5	70	15	35	6	510
M 5	5.5	10.5	80	20	45	8	620
M 6	6.6	12.5	90	25	55	10	740
M 8	9.0	16.5	100	28	62	12	980
NEW M 1 0	11.0	21.0	100	36	65	12	1,700
NEW M 1 2	14.0	25.0	120	39.5	75	12	2,250

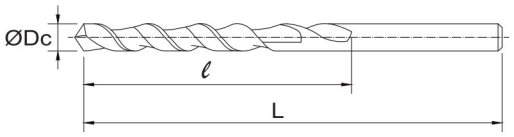
V-KSPDS

TiCN快速鑽頭

TiCN High Speed Drills (S)

HSS CO	V	X	XR	130°
材質	鍍膜	喰付 (Ø1.0~Ø3.0)	喰付 (Ø3.1~Ø13.0)	先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 高速度、高進刀量鑽孔，快速縮短加工時間。
- 可高硬度材加工，鑽頭不僅耐磨耗、而且不易折斷。
- 鑽頭前XR型設計，定點準確，斷屑效果良好。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
1.0	6	26	150
1.1	7	28	150
1.2	8	30	150
1.3	8	30	150
1.4	9	32	150
1.5	9	32	150
1.6	10	34	150
1.7	10	34	150
1.8	11	36	150
1.9	11	36	150
2.0	12	38	150
2.1	12	38	150
2.2	13	40	150
2.3	13	40	150
2.4	14	43	150
2.5	14	43	150
2.6	14	43	150
2.7	16	46	150
2.8	16	46	150
2.9	16	46	150
3.0	16	46	150
3.1	18	49	180
3.2	18	49	180
3.3	18	49	180
3.4	20	52	180
3.5	20	52	180
3.6	20	52	240
3.7	20	52	240
3.8	22	55	240
3.9	22	55	240
4.0	22	55	240

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
4.1	22	55	250
4.2	22	55	250
4.3	24	58	250
4.4	24	58	250
4.5	24	58	250
4.6	24	58	280
4.7	24	58	280
4.8	26	62	280
4.9	26	62	280
5.0	26	62	280
5.1	26	62	320
5.2	26	62	320
5.3	26	62	320
5.4	28	66	320
5.5	28	66	320
5.6	28	66	360
5.7	28	66	360
5.8	28	66	360
5.9	28	66	360
6.0	28	66	360
6.1	31	70	470
6.2	31	70	470
6.3	31	70	470
6.4	31	70	470
6.5	31	70	470
6.6	31	70	490
6.7	31	70	490
6.8	34	74	490
6.9	34	74	490
7.0	34	74	490
7.1	34	74	510

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
7.2	34	74	510
7.3	34	74	510
7.4	34	74	510
7.5	34	74	510
7.6	37	79	550
7.7	37	79	550
7.8	37	79	550
7.9	37	79	550
8.0	37	79	550
8.1	37	79	590
8.2	37	79	590
8.3	37	79	590
8.4	37	79	590
8.5	37	79	590
8.6	40	84	630
8.7	40	84	630
8.8	40	84	630
8.9	40	84	630
9.0	40	84	630
9.1	40	84	680
9.2	40	84	680
9.3	40	84	680
9.4	40	84	680
9.5	40	84	680
9.6	43	89	720
9.7	43	89	720
9.8	43	89	720
9.9	43	89	720
10.0	43	89	720
10.1	43	89	800
10.2	43	89	800

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
10.3	43	89	800
10.4	43	89	800
10.5	43	89	800
10.6	47	95	880
10.7	47	95	880
10.8	47	95	880
10.9	47	95	880
11.0	47	95	880
11.1	47	95	1,000
11.2	47	95	1,000
11.3	47	95	1,000
11.4	47	95	1,000
11.5	47	95	1,000
11.6	47	95	1,070
11.7	47	95	1,070
11.8	47	95	1,070
11.9	51	102	1,070
12.0	51	102	1,070
12.1	51	102	1,150
12.2	51	102	1,150
12.3	51	102	1,150
12.4	51	102	1,150
12.5	51	102	1,150
12.6	51	102	1,260
12.7	51	102	1,260
12.8	51	102	1,260
12.9	51	102	1,260
13.0	51	102	1,260

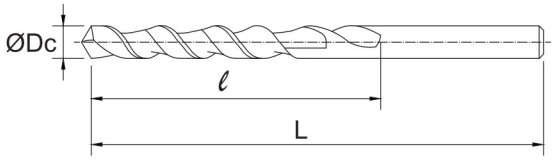
G-KSPDS

TiN快速鑽頭

TiN High Speed Drills (S)

HSS CO	G	X	XR	130°
材質	鍍膜	喰付 (Ø1.0~Ø3.0)	喰付 (Ø3.1~Ø13.0)	先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 高速度、高進刀量鑽孔，快速縮短加工時間。
- 鑽頭前端XR型設計，定點準確，鑽孔斷屑效果良好。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
1.0	6	26	150
1.1	7	28	150
1.2	8	30	150
1.3	8	30	150
1.4	9	32	150
1.5	9	32	150
1.6	10	34	150
1.7	10	34	150
1.8	11	36	150
1.9	11	36	150
2.0	12	38	150
2.1	12	38	150
2.2	13	40	150
2.3	13	40	150
2.4	14	43	150
2.5	14	43	150
2.6	14	43	150
2.7	16	46	150
2.8	16	46	150
2.9	16	46	150
3.0	16	46	150
3.1	18	49	180
3.2	18	49	180
3.3	18	49	180
3.4	20	52	180
3.5	20	52	180
3.6	20	52	240
3.7	20	52	240
3.8	22	55	240
3.9	22	55	240
4.0	22	55	240

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
4.1	22	55	250
4.2	22	55	250
4.3	24	58	250
4.4	24	58	250
4.5	24	58	250
4.6	24	58	280
4.7	24	58	280
4.8	26	62	280
4.9	26	62	280
5.0	26	62	280
5.1	26	62	320
5.2	26	62	320
5.3	26	62	320
5.4	28	66	320
5.5	28	66	320
5.6	28	66	360
5.7	28	66	360
5.8	28	66	360
5.9	28	66	360
6.0	28	66	360
6.1	31	70	470
6.2	31	70	470
6.3	31	70	470
6.4	31	70	470
6.5	31	70	470
6.6	31	70	490
6.7	31	70	490
6.8	34	74	490
6.9	34	74	490
7.0	34	74	490
7.1	34	74	510

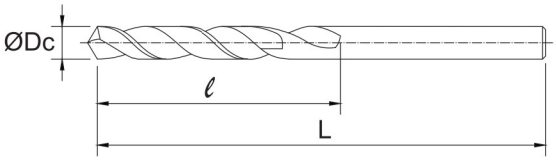
直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
7.2	34	74	510
7.3	34	74	510
7.4	34	74	510
7.5	34	74	510
7.6	37	79	550
7.7	37	79	550
7.8	37	79	550
7.9	37	79	550
8.0	37	79	550
8.1	37	79	590
8.2	37	79	590
8.3	37	79	590
8.4	37	79	590
8.5	37	79	590
8.6	40	84	630
8.7	40	84	630
8.8	40	84	630
8.9	40	84	630
9.0	40	84	630
9.1	40	84	680
9.2	40	84	680
9.3	40	84	680
9.4	40	84	680
9.5	40	84	680
9.6	43	89	720
9.7	43	89	720
9.8	43	89	720
9.9	43	89	720
10.0	43	89	720
10.1	43	89	800
10.2	43	89	800

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
10.3	43	89	800
10.4	43	89	800
10.5	43	89	800
10.6	47	95	880
10.7	47	95	880
10.8	47	95	880
10.9	47	95	880
11.0	47	95	880
11.1	47	95	1,000
11.2	47	95	1,000
11.3	47	95	1,000
11.4	47	95	1,000
11.5	47	95	1,000
11.6	47	95	1,070
11.7	47	95	1,070
11.8	47	95	1,070
11.9	51	102	1,070
12.0	51	102	1,070
12.1	51	102	1,150
12.2	51	102	1,150
12.3	51	102	1,150
12.4	51	102	1,150
12.5	51	102	1,150
12.6	51	102	1,260
12.7	51	102	1,260
12.8	51	102	1,260
12.9	51	102	1,260
13.0	51	102	1,260

KSD
高鈷直柄鑽頭
High Cobalt Drills

HSS CO 材質 | N 窒化 | XR 喰付 | 118° 先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	◎	○	○	○	○



- 先端切削性良好，最適合於HB200以下之不銹鋼材加工。
- 採用CO8%材料，壽命長。

單位 Unit：mm/NTD

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
2.0	29	55	58
2.1	29	55	60
2.2	33	58	60
2.3	33	58	60
2.4	35	61	60
2.5	35	61	58
2.6	37	64	60
2.7	37	64	60
2.8	39	67	60
2.9	42	71	60
3.0	42	71	58
3.1	42	71	66
3.2	42	71	66
3.3	45	73	66
3.4	45	73	66
3.5	45	73	66
3.6	48	76	72
3.7	48	76	72
3.8	48	76	72
3.9	51	79	72
4.0	54	83	72
4.1	54	83	94
4.2	54	83	94
4.3	54	83	94
4.4	56	86	94
4.5	56	86	88
4.6	56	86	110
4.7	59	89	110
4.8	59	89	110
4.9	62	92	110
5.0	62	92	100
5.1	62	92	130

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
5.2	64	95	130
5.3	64	95	130
5.4	64	95	130
5.5	64	95	110
5.6	67	98	140
5.7	67	98	140
5.8	67	98	140
5.9	67	98	140
6.0	70	102	140
6.1	70	102	160
6.2	70	102	160
6.3	70	102	160
6.4	73	105	160
6.5	73	105	150
6.6	73	105	180
6.7	73	105	180
6.8	73	105	180
6.9	73	105	180
7.0	73	105	180
7.1	75	108	210
7.2	75	108	210
7.3	75	108	210
7.4	78	111	210
7.5	78	111	200
7.6	78	111	230
7.7	81	114	230
7.8	81	114	230
7.9	81	114	230
8.0	81	114	210
8.1	84	117	270
8.2	84	117	270
8.3	84	117	270

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
8.4	87	121	270
8.5	87	121	260
8.6	87	121	300
8.7	87	121	300
8.8	89	124	300
8.9	89	124	300
9.0	89	124	280
9.1	89	124	350
9.2	92	127	350
9.3	92	127	350
9.4	92	127	350
9.5	92	127	330
9.6	95	130	400
9.7	95	130	400
9.8	95	130	400
9.9	95	130	400
10.0	95	130	380
10.1	98	133	480
10.2	98	133	480
10.3	98	133	480
10.4	98	133	480
10.5	100	137	450
10.6	100	137	560
10.7	100	137	560
10.8	103	140	560
10.9	103	140	560
11.0	103	140	500
11.1	103	140	590
11.2	106	143	590
11.3	106	143	590
11.4	106	143	590
11.5	106	143	570

直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	價格 Price
11.6	109	146	640
11.7	109	146	640
11.8	109	146	640
11.9	109	146	640
12.0	111	149	570
12.1	111	149	690
12.2	111	149	690
12.3	111	149	690
12.4	114	152	690
12.5	114	152	640
12.6	114	152	710
12.7	114	152	710
12.8	114	152	710
12.9	114	152	710
13.0	114	152	640

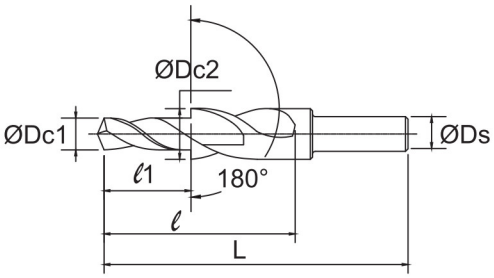
CSD 180°/90°

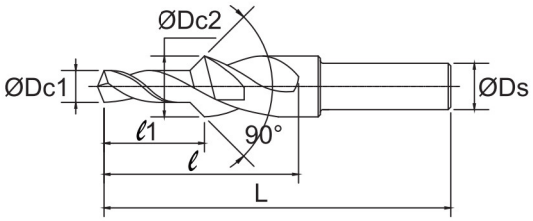
沉頭孔鑽頭

Counter Sink Drills 180° /90°

HSS 材質 | S 喰付 | 135° 先端角

一般鋼,鑄鐵 SS400,S45C,FC (~25 HRC)	合金鋼 SCM,SK (25~35 HRC)	合金鋼 SCM,SK (35~40 HRC)	不銹鋼 SUS 420,440,304,316 (30~40 HRC)	銅合金 Copper alloy	鋁合金 Aluminum alloy
◎	○				○





●180°(內六角頭螺絲孔用)

單位 Unit : mm/NTD

規 格 Standard	小 徑 Dc1	大 徑 Dc2	全 長 L	小徑溝長 ℓ1	溝全長 ℓ	柄 徑 Ds	價 格 Price
M 3	3.4	6.5	65	13	31	6	450
M 4	4.5	8.0	70	15	35	6	510
M 5	5.5	9.5	80	20	45	8	580
M 6	6.6	11.0	90	25	55	8	680
M 8	9.0	14.0	100	28	62	12	850
M 1 0	11.0	17.5	105	30	66	12	1,050
M 1 2	14.0	20.0	110	32	71	12	1,530
M 1 4	16.0	23.0	120	35	81	12	1,980
M 1 6	18.0	26.0	135	40	87	12	2,300
M 1 8	20.0	29.0	140	45	90	12	3,000
1 / 4	7.0	11.5	85	25	50	8	680
5 / 1 6	9.0	14.0	100	28	62	12	850
3 / 8	11.0	17.5	105	30	66	12	1,050
1 / 2	14.7	21.0	110	32	71	12	1,530

●90°(皿頭螺絲孔用)

規 格 Standard	小 徑 Dc1	大 徑 Dc2	全 長 L	小徑溝長 ℓ1	溝全長 ℓ	柄 徑 Ds	價 格 Price
M 3	3.4	6.5	65	13	31	6	450
M 4	4.5	8.5	70	15	35	6	510
M 5	5.5	10.5	80	20	45	8	620
M 6	6.6	12.5	90	25	55	10	740
M 8	9.0	16.5	100	28	62	12	980
NEW M 1 0	11.0	21.0	100	36	65	12	1,700
NEW M 1 2	14.0	25.0	120	39.5	75	12	2,250